

INTRODUCCIÓN

Hace una apuesta definitiva por el pilote prefabricado al ser una técnica económica y limpia, que permite un grado de control muy alto durante su ejecución, dando un producto de altísima calidad a unos precios muy competitivos en relación con otras técnicas. Además, la empresa cuenta con técnicos y profesionales con una dilatada experiencia tanto en ésta como en otras técnicas de cimentaciones especiales que pueden aportar soluciones de una manera rápida y eficaz a las diferentes condiciones de las obras.

VENTAJAS DE LA TÉCNICA:

La técnica del pilote prefabricado tiene multitud de ventajas.

Enumeramos las principales:

- Amplio stock que permite adaptarse a la realidad de la obra y permite un rápido comienzo.
- Continuidad del hormigón, no se producen cortes, lavados, ni segregaciones en el hormigón al ser un producto fabricado en factoría.
- No se precisa de agua, ni de energía eléctrica.
- Obra limpia debido a la ausencia de detritus de perforación.
- Durante la hincada se somete al pilote a una continua prueba dinámica soportando esfuerzos superiores a los de su vida útil.
- En suelos sueltos, se eliminan los excesos de hormigón.
- Plazos de obra muy inferiores a los que se requieren con cualquier otra técnica de pilotaje.
- Posibilidad de inclinar el pilote para soportar esfuerzos horizontales.
- Posibilidad de alcanzar cualquier profundidad.
- Posibilidad de minimizar el rozamiento negativo del terreno al presentar una superficie lateral inferior y poder tratarse el pilote con pinturas bituminosas.
- Ideal para terreno contaminados al no extraerse detritus.
- Al ser un pilote de desplazamiento, sin extracción de terreno, se mejoran considerablemente las capacidades resistente de este.

CALIDAD:

Todos los pilotes se fabrican en factoría bajo todos los estándares de calidad. Poseen el marcado CE para Productos Prefabricados de Hormigón/Pilotes de cimentación (UNE-EN 12794).

Son fabricados con hormigón HA-50 y acero B-500 S y con cemento sulforresistente que permite su utilización en cualquier tipo de ambiente recogido en la EHE.

Cada pilote lleva su etiqueta identificativa que permiten conocer perfectamente la trazabilidad del pilote y de sus materiales, así como las características de este (longitud, sección, fecha de fabricación, tipo de unión, etc.).

